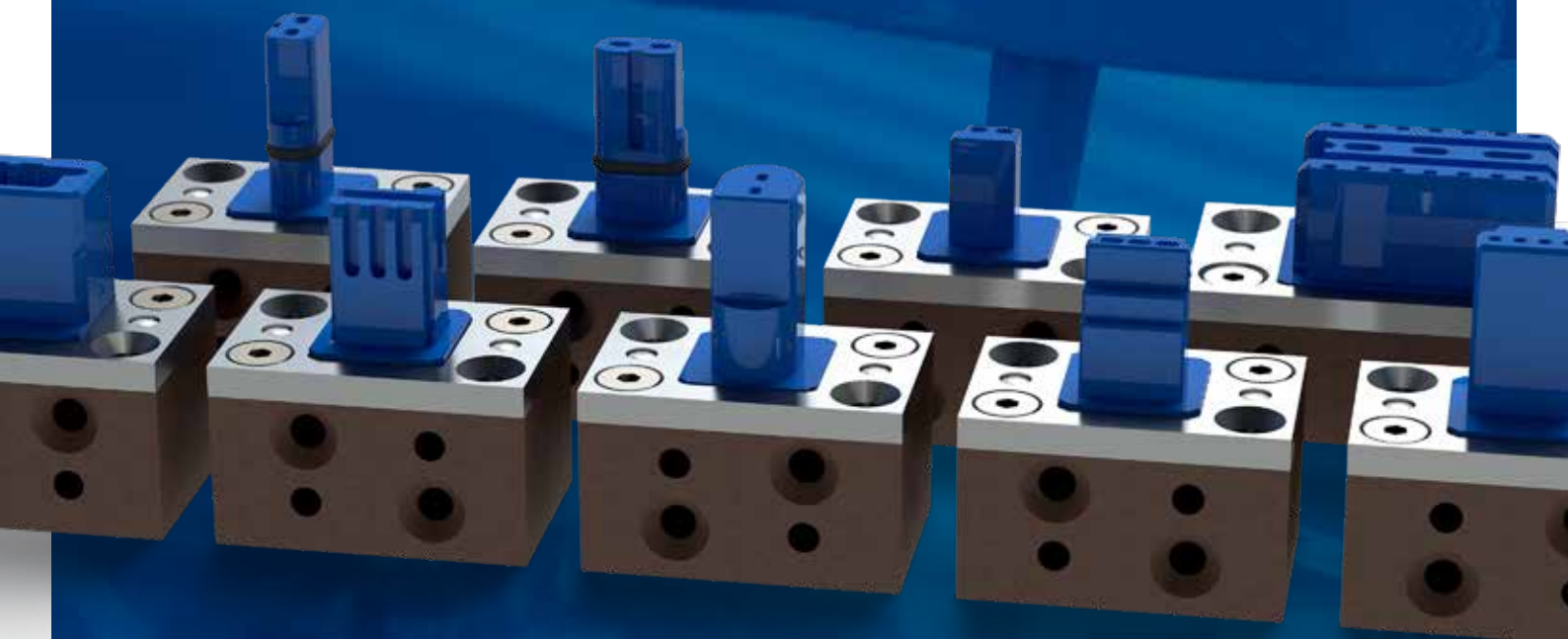


WYSOKOWYDAJNA CERAMIKA, EKSTREMALNIE ODPORNA NA ZUŻYCIE

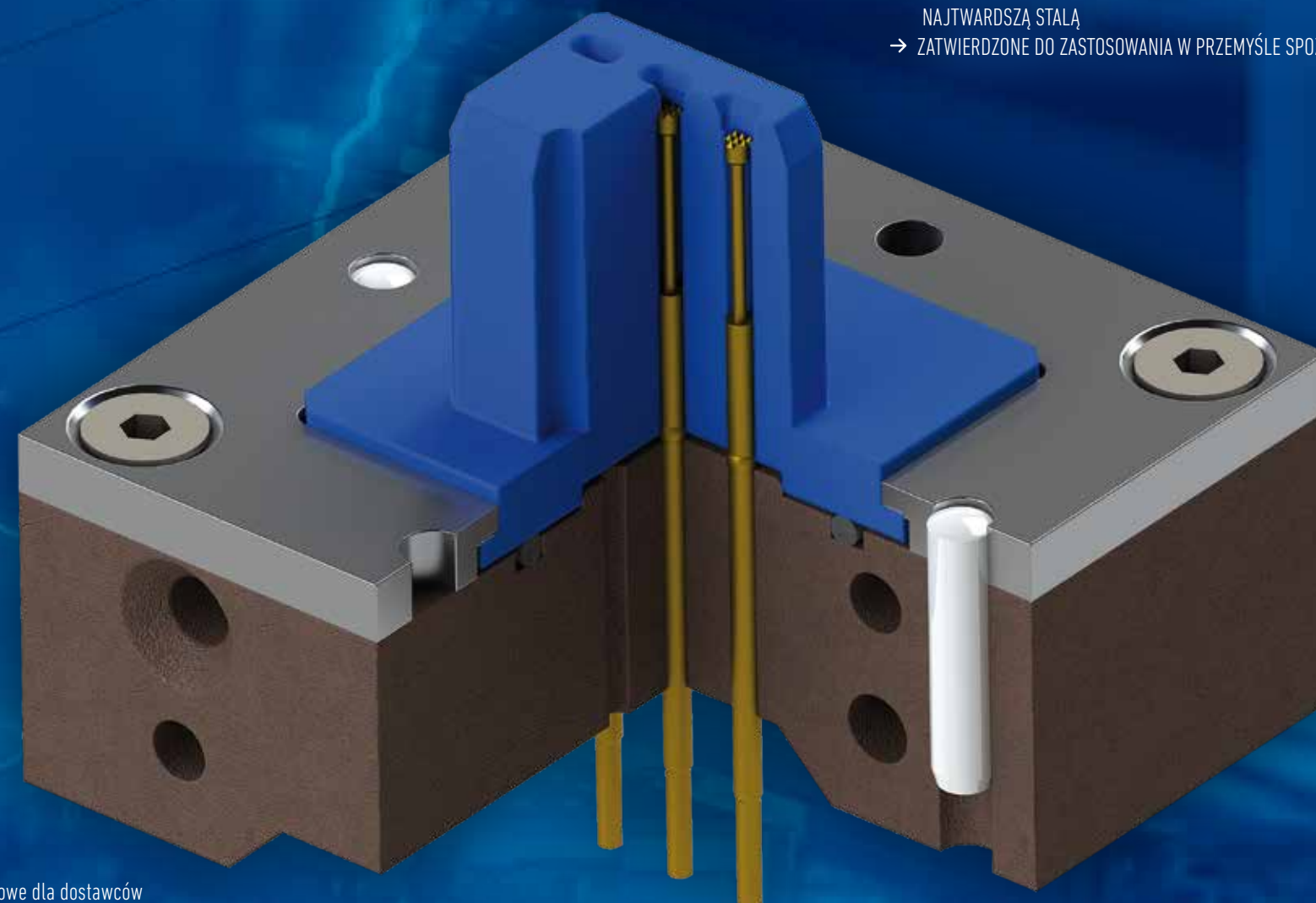


OPRACOWANA W WYNIKU 5-LETNICH, INTENSYWNYCH
BADAŃ. STOSOWANA Z POWODZENIEM JUŻ OD 16 LAT.

CERAMIKA DZISIAJ!

- WYJĄTKOWA ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE
- ŚWIETNA STABILNOŚĆ CIEPLNA
- OBOJĘTNOŚĆ ELEKTRYCZNA I MAGNETYCZNA
- OBOJĘTNOŚĆ NA DZIAŁANIE WYSOKICH CZĘSTOTLIWOŚCI
- ODPORNOŚĆ NA MATERIAŁY LUTOWNICZE I NA ŚCIERANIE
- ODPORNOŚĆ NA SPAWANIE NA ZIMNO –
ZAPOBIEGA ADHEZJI MATERIAŁÓW
- DOSKONAŁA DO CZYSTEGO ŚRODOWISKA
- OBOJĘTNOŚĆ CHEMICZNA
- PONAD 20-KROTNIE DŁUŻSZA ŻYWIOTNOŚĆ W PORÓWNANIU Z
NAJTWARDZSZĄ STAŁĄ
- ZATWIERDZONE DO ZASTOSOWANIA W PRZEMYSŁE SPOŻYWCZYM

CERAMIKA WCZEŚNIEJ!



Przykład: Złącze testowe dla dostawców elementów w przemyśle samochodowym. Zespół wykonany z wysoko wytrzymałej ceramiki, tworzywa technicznego i stali.

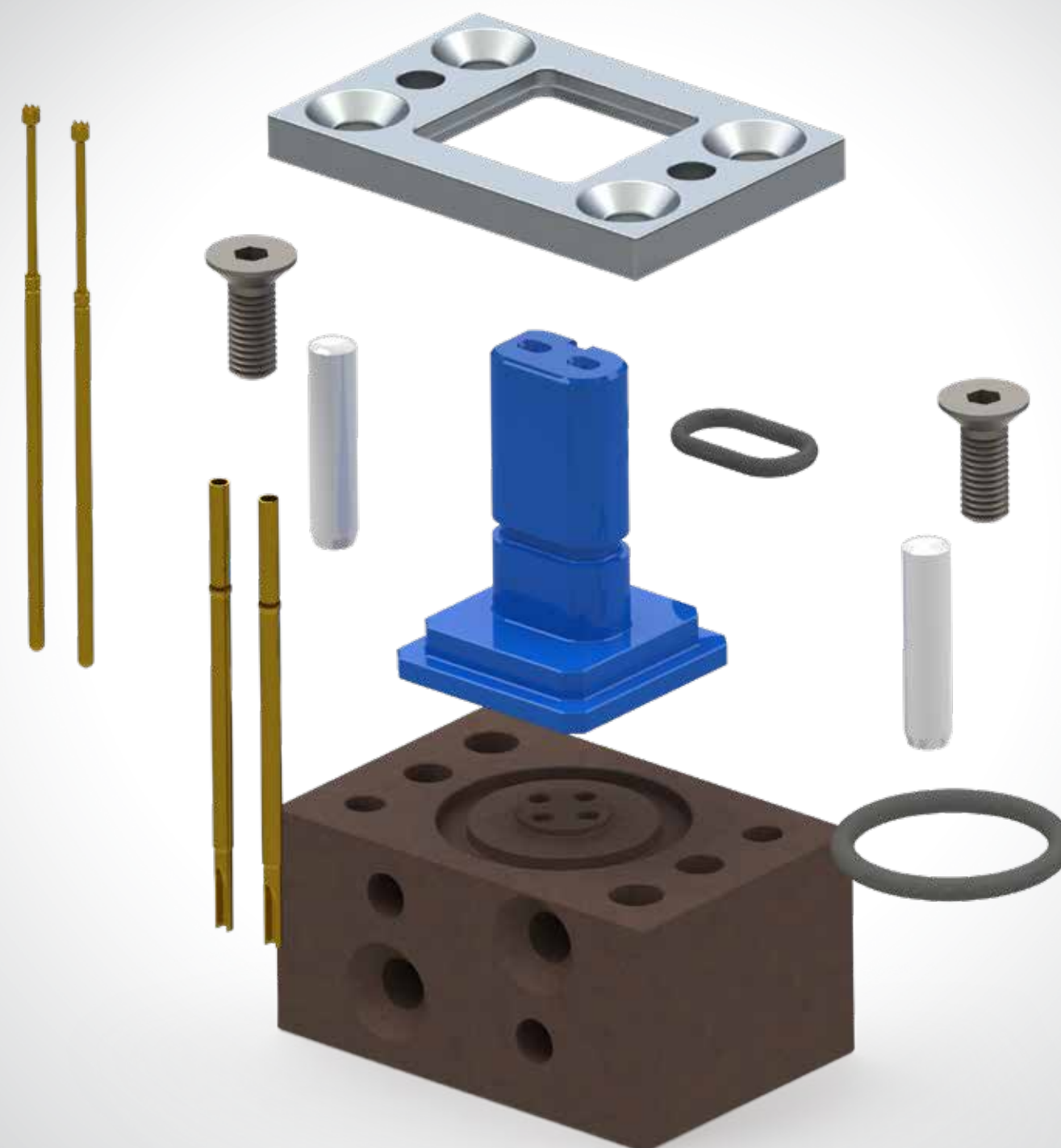
ZŁĄCZE TESTOWE – ZESPÓŁ OD DOCERAM. KOMPLETNIE ZMONTOWANY Z ELEMENTEM CERAZUR. DOSTAWA KOMPLETNEGO MODUŁU ZGODNIE Z ŻYCZENIEM KLIENTA.

DLACZEGO AKURAT CERAMIKA MOŻE RAZ I NA ZAWSZE ZMIENIĆ TWOJE TESTOWANIE?

JEJ WYJĄTKOWE CECHY, TAKIE JAK TWARDOŚĆ, WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCIERANIE, WYTRZYMAŁOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY, UDARNOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA ADHEZJĘ, PRZYCZYNIAJĄ SIĘ DO PODNIESIENIA JAKOŚCI I DOKŁADNOŚCI CAŁEGO PROCESU PRODUKCYJNEGO. WYTRZYMAŁA CERAMIKA CORAZ CZĘŚCIEJ ZASTĘPUJE KONWENCYJNE MATERIAŁY, TAKIE JAK METALE LUB TWORZYWA TECHNICZNE.

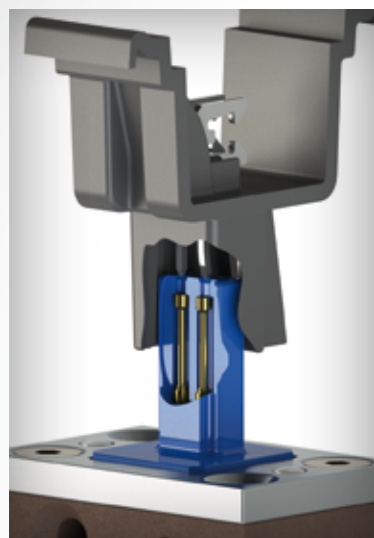
ZALETY ZŁĄCZ TESTOWYCH Z WYTRZYMAŁEJ CERAMIKI:

- EKSTREMALNA ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE, KTÓRA ZNACZNIE WYDŁUŻA ŻYWIOTNOŚĆ URZĄDZENIA
- DOSKONAŁE RÓWNIEŻ DO KOMBINOWANYCH TESTÓW – FUNKCJONOWANIA ORAZ POPRAWNEJ POZYCJI STYKÓW
- MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA ELEMENTÓW O NAWET BARDZO MAŁYCH WYMIARACH – ŚCIANEK O GRUBOŚCI 0,3 MM
- WYSOKA CZYSTOŚĆ TECHNICZNA: BRAK ZARYSOWAŃ, BRAK BŁĘDÓW POMIARÓW, BRAK PRZEDWCZESNEJ AWARII IGIEŁ TESTOWYCH
- OPCJONALNIE Z FAZOWANIEM NAPROWADZAJĄCYM (DO TESTOWANIA POPRAWNEJ POZYCJI STYKÓW)
- MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA ZŁĄCZA WRAZ Z OPRAWKĄ

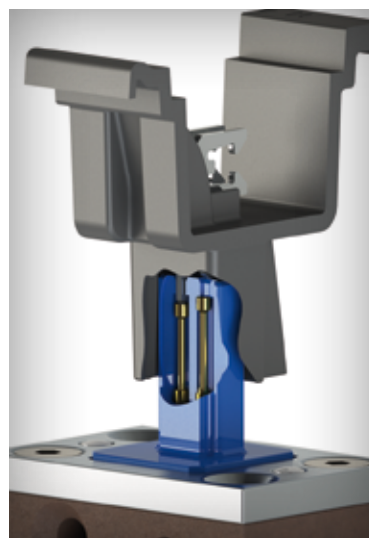


BEZPIECZEŃSTWO PROCESÓW, JAKOŚĆ PRODUKCJI – WIEMY, CO JEST WAŻNE

TESTOWANIE POŁOŻENIA STYKÓW POPRZEC WSUNIĘCIEM



Styk znajduje się poza strefą fazowania naprowadzającego = nie jest OK.



Zły styk nie zostanie wprowadzony do środka. zostanie wygięty. Kontakt nie jest możliwy.

CERAMIKA

ZŁĄCZA TESTOWE DOCERAM STANDARDOWO I Z NADZWYCZAJNYM POWODZENIEM STOSOWANE SĄ PRZEZ CZOŁOWYCH PRODUCENTÓW ELEMENTÓW W PRZEMYSŁE SAMOCHODOWYM. 100% NIEZAWODNE TESTOWANIE ELEKTRONIKI MARKOWEJ.

ŚCIERANIE / ZUŻYCIE POWIERZCHNI

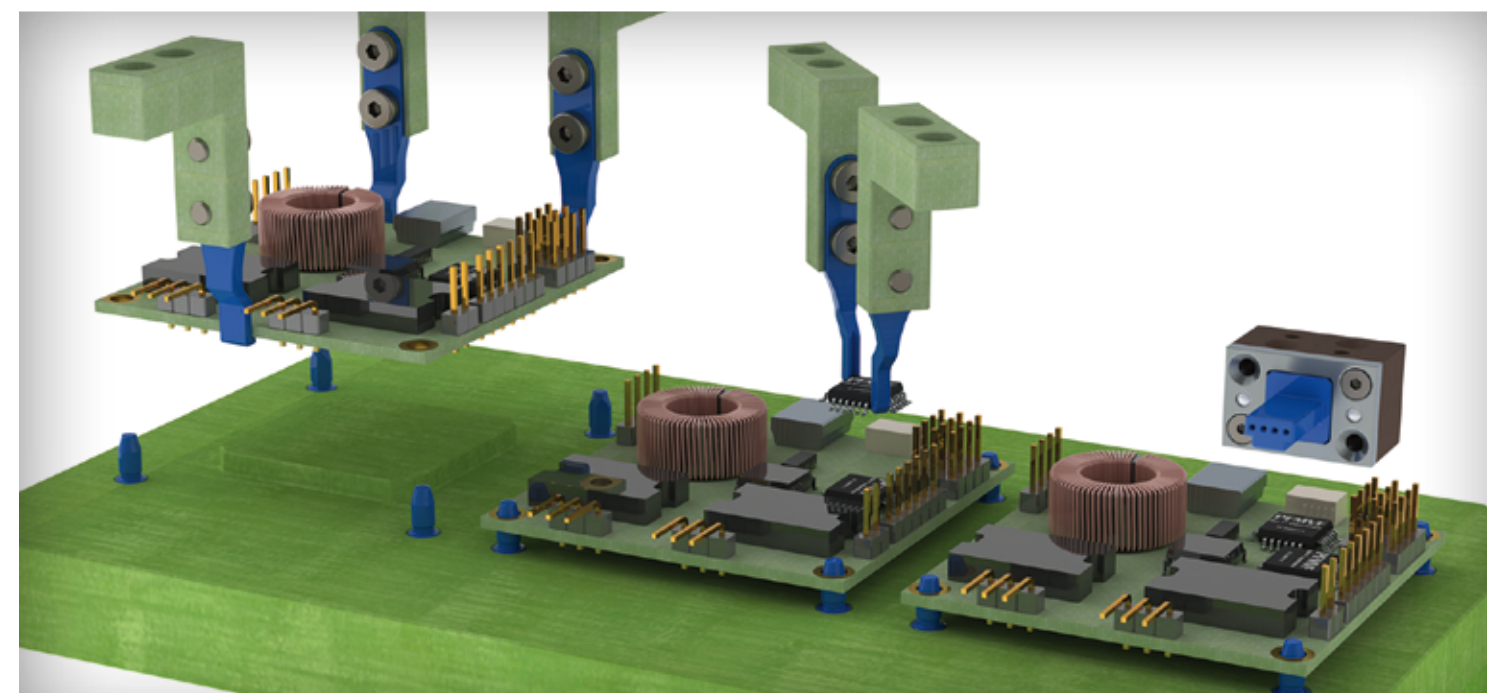
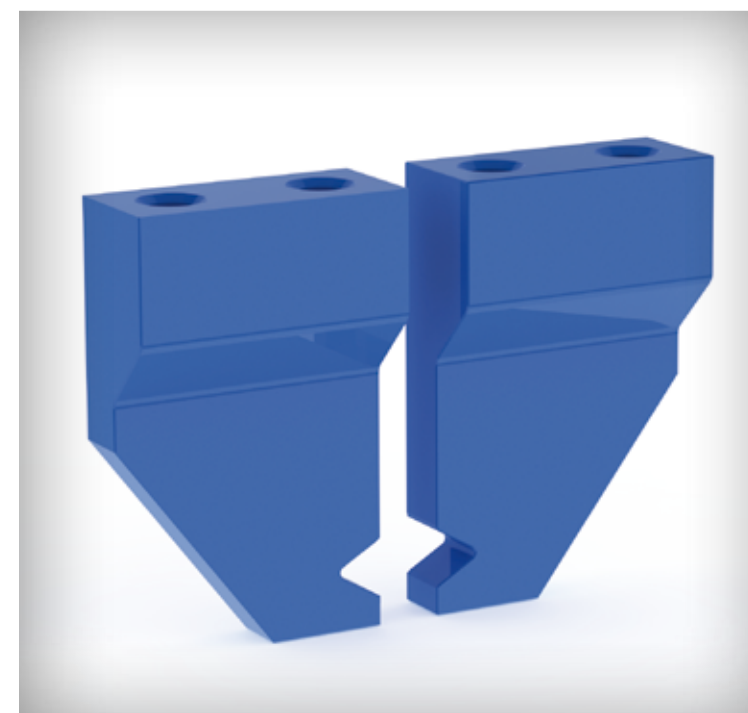
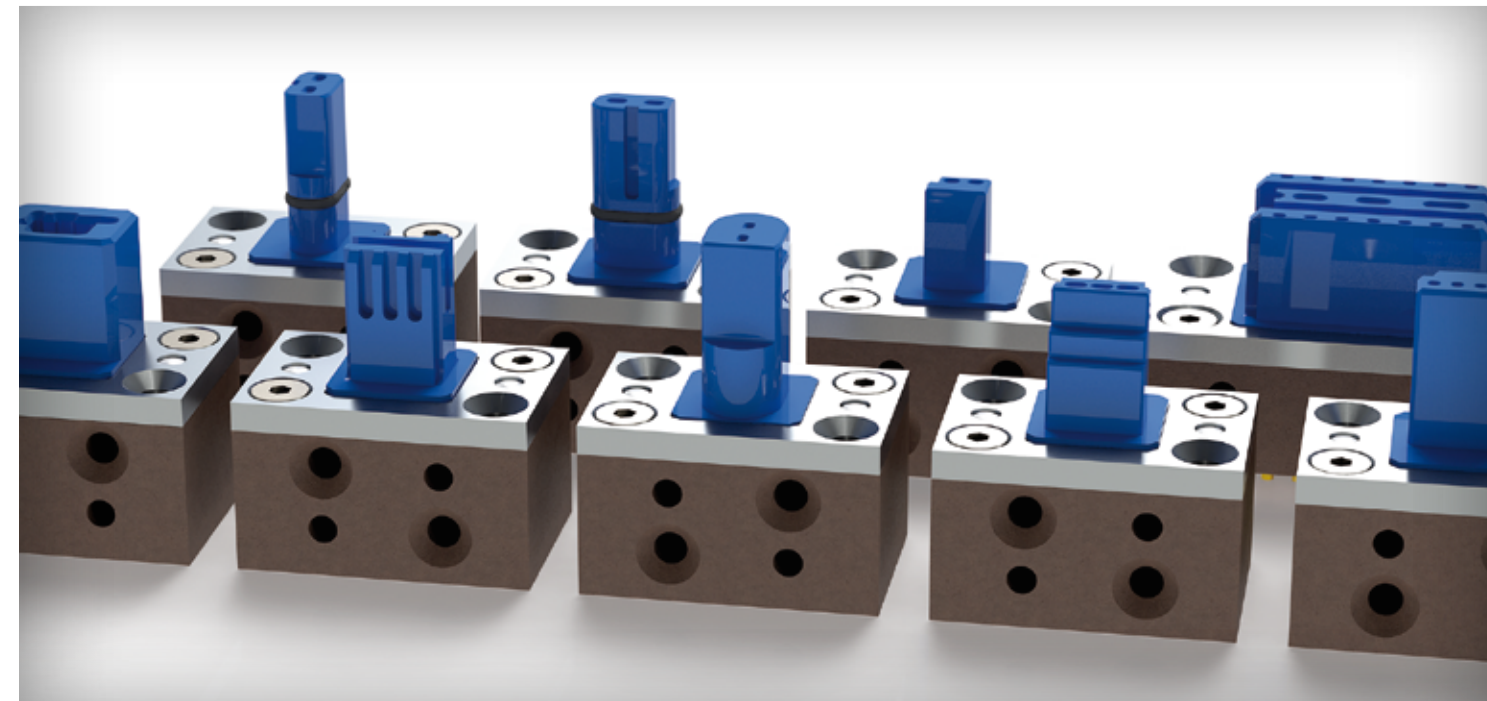
TWORZYWA



Styki w niepoprawnej pozycji zdzierają ścianki złącza testowego, tworząc zanieczyszczenia.



Ścieranie / zanieczyszczenia = znaczne skrócenie żywotności igieł testowych = tolerancja kształtu złącza testowego nie jest OK



I TO SIĘ OPŁACA

WŁAŚCIWOŚCI	Jednostka	Cerazur	Tlenek glinu
Skład	-	ZrO ₂ Y-PSZ	Al ₂ O ₃ >99,7%
Kolor	-	niebieski	jasno szary
Gęstość	(g/cm ³)	6	3,9
Wytrzymałość na zginanie	(MPa)	1300	390
Wytrzymałość na ściskanie	(MPa)	3000	3900
Moduł Younga	(Gpa)	205	390
Udarowość	(Mpa m^{1/2})	12	5,2
Moduł Weibulla	-	25	12
Skała twardości Vickersa	(HV 0,5)	1150	2000
Rozszerzalność cieplna	(10 ⁻⁶ K ⁻¹)	10	5,5-8,4
Współczynnik przewodności cieplnej	(W/mK)	<2	28
Odporność na wstrząsy cieplne	(ΔT°C)	280	120
Maksymalna temperatura robocza	(°C)	1000	1700
Opór właściwy w 20 °C	(Ω cm)	>10 ¹⁰	>10 ¹⁷
Wytrzymałość elektryczna	(kV/mm)	-	22

PODSUMOWANIE: CERAZUR OFERUJE WSZECHESTRONNE ROZWIĄZANIA DLA RÓŻNYCH BRANŻY TECHNICZNYCH, POZWALAJĄC NA PROJEKTOWANIE I WYKONYWANIE PRODUKTÓW O BARDZO DŁUGIEJ TRWAŁOŚCI, NA KTÓRYCH MOŻNA ZAWSZE POLEGAĆ. NASZE PRODUKTY ZNAJDUJĄ ZASTOSOWANIE W PONIŻSZYCH BRANŻACH:

- ✓ PRODUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ
- ✓ PRZEMYSŁ SAMOCHODOWY I JEGO DOSTAWCY
- ✓ TECHNIKA SPAWALNICZA
- ✓ PRODUKCJA ADAPTERÓW
- ✓ PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY
- ✓ URZĄDZENIA MEDYCZNE
- ✓ PRZEMYSŁ CHEMICZNY
- ✓ TECHNIKA DO OBRABIANIA
- ✓ PRZEMYSŁ ELEKTRYCZNY I ELEKTRONICZNY I MECHATRONIKA
- ✓ TECHNIKA BADAWCZA
- ✓ PRODUKCJA POMP
- ✓ PRZEMYSŁ PAPIERNICZY
- ✓ PRZEMYSŁ WŁÓKIENNICZY
- ✓ ELEKTROWNIE WIATROWE
- ✓ INNE BRANŻE PRZEMYSŁOWE

Zawsze chętnie odpowiemy na wszystkie Twoje pytania w zakresie wytrzymałej ceramiki.

Kontakt do producenta:

Philipp Froese
Technologia zastosowania

+49 231 92 50 25 - 949

p.froese@doceram.com

Przedstawicielstwo handlowe:

Jan Habernal

+48 503 395 111

habernal@imttts.pl

DOCERAM GmbH

Hesslingsweg 65 - 67 | D-44309 Dortmund / Niemcy /

Telefon: +49 (0) 231 9250 25-0 | Fax +49 (0) 231. 9250 25-70

info@doceram.com | www.doceram.com

Członek
MOESCHTER GROUP